

GWL-1000 度高温节能回转电窑炉

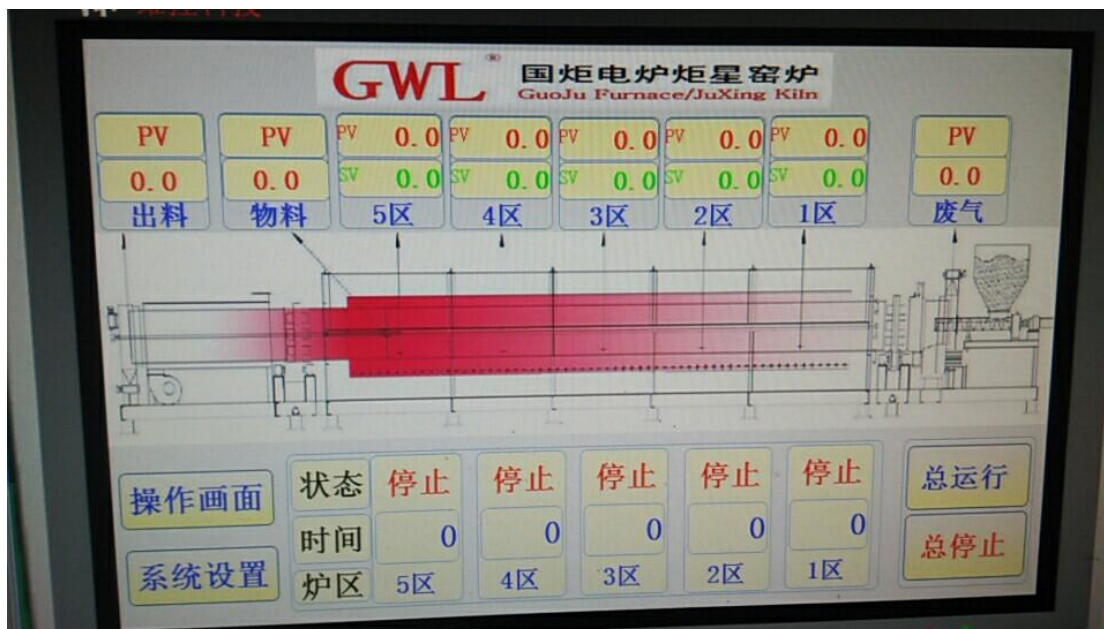


主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

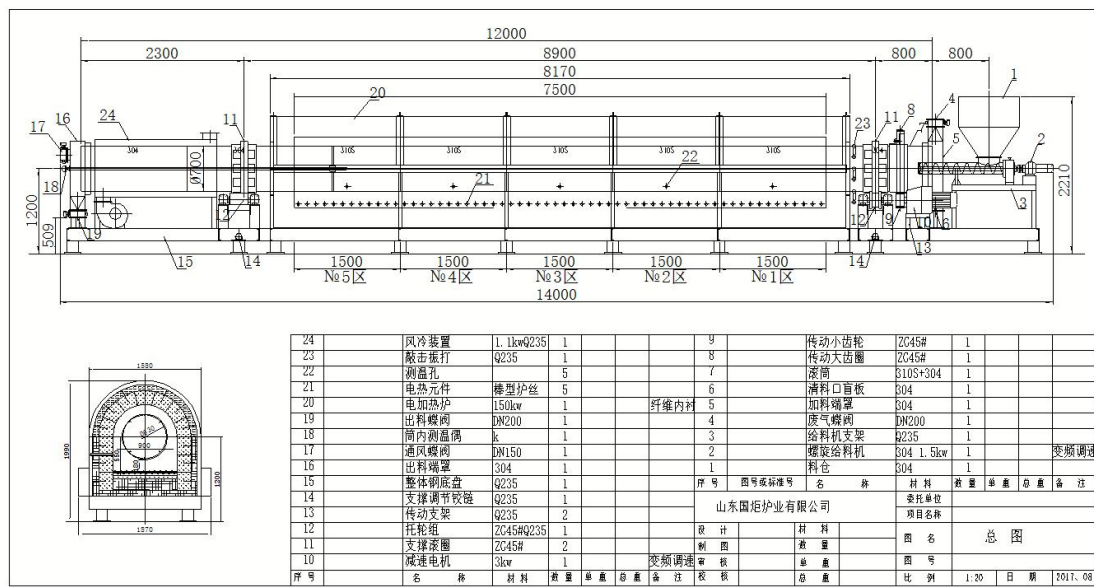


主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



以上大图纸见附件

一、客户要求：烧结炉技术参数（烘干炉出料进烧结炉）

- 物料松堆积比重：1500kg / m³ ；
- 物料入炉水份：15-20% ；
- 产品天产量：60-80 吨；
- 正常烧结工作温度：700℃；
- 加热方式：外加热（电加热）；
- 加热区数：进料段预热、高温加热区、保温；
- 回转式烧结炉转管材质为 310S；
- ；烧结过程中产生有气体经排气口排除；

二、基础数据：炉管直径 700mm，高温区时间必须保证在 30min

技术参数：

GWL-SSR 系列高温精密回转电窑如图所示 ,集控制系统与炉膛为分体设计,炉衬使用采用真空成型氧化铝纤维聚轻板材料。

采用高温硅碳棒为加热元件；是工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行生产而研制的专用设备。

控制面板配有触摸屏，智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 /停止按钮，电压、电流表、计算机接口，转速调整器，升降控制开关，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度≤45℃大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运

主站：www.gwdl.com 邮箱：wgq@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

类别 参数	950 度
型号	GWL-1000SSR
电源 AC	三相五线 380V
最高使用温度	950 度
可长期使用温度	900 度
控制范围为	80 至 950 度
测温元件	K 热电偶,测温范围 0-1320 度
发热元件装位置	两侧
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 30 度（30 度/min）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）
发热元件	高温合金电阻丝（含钼）表面温度可达 1300 度。
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点，出口品质，镜面烤漆
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
进料口	采用不锈钢螺旋挤出送料，进料口喂料机直径 150mm 长度 1800mm
出料口	出料口设计有 2300mm 的冷却装置，保证出料温度在 50 度以下
升降方式	炉管为分体设计采用电动双丝杠升降，倾斜度可调（1-15 度）（升降高度可控制出料速度）
转速调整	1-30r/min
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成，取放物料易碰和载重位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%以上）
保温材料	采用四层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，轻质保温砖，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
随机配件	发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，DVD 数据盘一张（软件、电子版说明书、视频教程）。
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
注意事项	1、为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 10-20°C/min，（升温过快发热元件寿命会缩短） 2、此电炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体 3、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理 4、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台，发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，DVD 数据光盘一张，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

GWL-触摸屏集中控制介绍

项目名称	参数
尺寸	7 寸 TFT 真彩色，
外形尺寸	206W*156H*50D(mm)
分辨率	800*480
背光	LED
功率	5W
重量	1Kg
语言	中文/英文 可随意切换
全屏显示及操作	仪表屏、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
控制对象	温度、装料台进出升降
控制电炉数量	10 台
温度控制	触摸屏+高精度集成模块

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

启动升温	触摸操作
暂定升温	触摸操作
停止升温	触摸操作
温度曲线编制	触摸操作，每条曲线 30 段
温度曲线储存数量	无限制（每条曲线可中/英文命名）
实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分比
选择段号启动（跨段启动）	触摸操作
曲线量程	可调
历史曲线（图文）	大约储存 20 个月
数据报表（EXCEL）	大约储存 20 个月，多点同时显示（可插入优盘扩展）
历史曲线、报表记录（存盘）间隔时间	可调 1 秒-3600 秒，多点同时显示（可插入优盘扩展）
报警指示	变色（红色）
报警信息语言	中文显示（报警时间及事件中文描述）
数据导出接口	USB（支持鼠标）
打印机接口	并口
操作触摸屏保护	带密码设置（其他人无密码，禁止操作）
通讯端口	RS485
密码	触摸屏的操作均可设密码，保证了参数、工艺的泄露，综合管理。

名称	规格型号	炉管尺寸 mm（长宽高）	加热区尺寸 mm	产量 /天	电压 ACV	设计功率 kw
高温节能回转电窑炉	GWL-1000SSR-D700-12000	12000×D700（壁厚 10mm）	7.5 米	60-80 吨	380	260（自调整 ≤%45）
制作周期：60 个工作日						

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

主站：www.gwdl.com 邮箱：wgq@gwdl.com 联系方式：[13271526781](tel:13271526781) [0379-69936789](tel:0379-69936789)

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: [13271526781](tel:13271526781) [0379-69936789](tel:0379-69936789)

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

联系方式: 13271526781 0379-69936789

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province